



# WELD SAFETY

COURO TRATADO COM FORRAÇÃO TÉRMICA

EN388



3244X

EN 12477



TIPO A

EN407



434344

## Aplicações

Indústria Metal / Mecânica  
 Indústria Metalúrgica  
 Indústria Siderúrgica e Mineradora  
 Atividades em Soldas Diversas  
 (Eletrodos, MIG, Oxi-Acetilênica  
 dentre outros processos )



Luva de segurança, confeccionada em couro tratado, reforço entre os dedos indicador e polegar, com forração térmica, costurada em linha de aramida.

CÓDIGO	MODELO	MATERIAL	ACABAMENTO
11050	WELDSAFETY	COURO TRATADO	LISO
FORRO		TAMANHO	C. A.
TÉRMICO TOTAL		10	46737

Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!



## Descrição

Luva de segurança, confeccionada em couro tratado, reforço entre os dedos indicador e polegar, com forração térmica, costurada em linha de aramida.



## Embalagem


Pacote com 6 Pares  
Caixa com 60 Pares



## Instrução/ Conservação

Lave-as antes de retirá-las das mãos. Sua secagem deverá ser longe das fontes de calor. Proibido usar luvas, quando houver risco de prender a mão em peças móveis de máquinas.

**Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!**

 +55 19 3342-3100


 [comercial@ldisafety.com.br](mailto:comercial@ldisafety.com.br)



## Resultado Normas Técnicas

I) Nível de desempenho Tipo A para EN 12477:2001. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3244X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 3 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado); III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 434344 para a EN 407:2004, em que: 4 - propagação de pequenas chamas; 3 - calor de contato; 4 - calor convectivo; 3 - calor radiante; 4 - respingos de metais fundidos; 4 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

**Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!**

 +55 19 3342-3100

 [comercial@ldisafety.com.br](mailto:comercial@ldisafety.com.br)