



ANTI-IMPACTO

REVESTIDA COM BORRACHA NITRÍLICA

EN407



X2XXXX

EN388



4442FP

Aplicações

Indústria de Vidro / Ind de Bebidas
Indústria de Louças Sanitárias
Autopeças / Montadoras
Indústria de Papel e Papelão
Manuseio de Peças Cortantes e
Com Rebarbas



Luva de segurança confeccionada em fibras especiais de alta tenacidade resistente ao corte, revestimento em borracha nitrílica, reforço interno na palma e entre o polegar e indicador, proteção anti-impacto termoplástico no dorso, punho tricotado nas mesmas fibras.

CÓDIGO	MODELO	MATERIAL	ACABAMENTO
8050	ANTI-IMPACTO	BORRACHA NIT	SANDY
FORRO	TAMANHO	C. A.	
FIBRAS ESPECIAIS/OVERLOQUE	8 - 9 - 10	43219	

Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!



Descrição

Luva de segurança confeccionada em fibras especiais de alta tenacidade resistente ao corte, revestimento em borracha nitrílica, reforço interno na palma e entre o polegar e indicador, proteção anti-impacto termoplástico no dorso, punho tricotado nas mesmas fibras.



Embalagem

Pacote com 12 pares
Caixa com 96 pares



Instrução/ Conservação

Lave-as antes de retirá-las das mãos. Sua secagem deverá ser longe das fontes de calor. Proibido usar luvas, quando houver risco de prender a mão em peças móveis de máquinas.

Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!

 +55 19 3342-3100

 comercial@ldisafety.com.br



Resultado Normas Técnicas

I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4442FP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 4 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção; F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). P - proteção adicional contra Impacto. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:20204, em que: X - propagação de pequenas chamas; 2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>".

Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!

 +55 19 3342-3100

 comercial@ldisafety.com.br