



SAFETYCUT

REVESTIDA EM BORRACHA NITRÍLICA

EN407



X1XXXX

EN388



4X43E

Aplicações

Indústria de Vidro
Indústria de Bebidas
Indústria de Papel e Papelão
Montadoras
Manuseio de Peças Cortantes e
com Rebarbas



Luva de segurança confeccionada em fibras especiais de alta tenacidade resistente ao corte, revestimento em borracha nitrílica na palma, face palmar dos dedos e ponta dos dedos, punho tricotado com elástico nas mesmas fibras, acabamento em overloque.

CÓDIGO	MODELO	MATERIAL	ACABAMENTO
9010	SAFETYCUT	BORRACHA NITRÍLICA	SANDY
FORRO	TAMANHO	C. A.	
FIBRAS ESPECIAIS/OVERLOQUE	7 - 8 - 9 - 10	42408	

Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!



Descrição

Luva de segurança confeccionada em fibras especiais de alta tenacidade resistente ao corte, revestimento em borracha nitrílica na palma, face palmar dos dedos e ponta dos dedos, punho tricotado com elástico nas mesmas fibras, acabamento em overloque.



Embalagem


Pacote com 12 pares
Caixa com 120 pares



Instrução/ Conservação

Lave-as antes de retirá-las das mãos. Sua secagem deverá ser longe das fontes de calor. Proibido usar luvas, quando houver risco de prender a mão em peças móveis de máquinas.

Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!

 +55 19 3342-3100


 comercial@ldisafety.com.br



Resultado Normas Técnicas

I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4X43E para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; X - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 3 - resistência à perfuração por punção; E - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>".

Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!

 +55 19 3342-3100

 comercial@ldisafety.com.br