



# SAFETYCUT

REVESTIDA EM BORRACHA NITRÍLICA

EN407



X1XXXX

EN388



4X43E

## Aplicações

Indústria de Vidro  
Indústria de Bebidas  
Indústria de Papel e Papelão  
Montadoras  
Manuseio de Peças Cortantes e com Rebarbas



Luva de segurança confeccionada em fibras especiais de alta tenacidade resistente ao corte, revestimento em borracha nitrílica na palma, face palmar dos dedos e ponta dos dedos, punho tricotado com elástico nas mesmas fibras, acabamento em overloque.

CÓDIGO	MODELO	MATERIAL	ACABAMENTO
9010	SAFETYCUT	BORRACHA NITRÍLICA	SANDY
FORRO	TAMANHO	C. A.	
FIBRAS ESPECIAIS/OVERLOQUE	7 - 8 - 9 - 10	42408	

Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!

+55 19 3342-3100

comercial@ldisafety.com.br



## Descrição

Luva de segurança confeccionada em fibras especiais de alta tenacidade resistente ao corte, revestimento em borracha nitrílica na palma, face palmar dos dedos e ponta dos dedos, punho tricotado com elástico nas mesmas fibras, acabamento em overloque.



## Embalagem

Pacote com 12 pares  
Caixa com 120 pares



## Instrução/ Conservação

Lave-as antes de retirá-las das mãos. Sua secagem deverá ser longe das fontes de calor. Proibido usar luvas, quando houver risco de prender a mão em peças móveis de máquinas.

**Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!**

 +55 19 3342-3100

 [comercial@ldisafety.com.br](mailto:comercial@ldisafety.com.br)



## Resultado Normas Técnicas

I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4X43E para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; X - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 3 - resistência à perfuração por punção; E - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>".

**Consulte nossos técnicos para uma avaliação de risco!**

 +55 19 3342-3100

 [comercial@ldisafety.com.br](mailto:comercial@ldisafety.com.br)